



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -  
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



## **ISOCRIL** **SMALTI ACRILPOLIURETANICI CON FINITURA LUCIDA**

**Serie 614**

### **CARATTERISTICHE GENERALI**

Sono smalti bicomponenti formulati con resina poliestere-acrilica (componente A) e da un catalizzatore isocianato (componente B). Particolarmente indicati come smalti di finitura non ingiallenti per cicli ad alta resistenza chimica e meccanica esposti in atmosfera industriale e marina. Le superfici protette sono caratterizzate da un'ottima brillantezza, notevole resistenza al graffio e all'abrasione e resistenza ai solventi. Di notevole importanza è inoltre la resistenza all'acqua ed agli agenti chimici per cui ISOCRIL serie 614 trova largo impiego nella verniciatura d'impianti industriali, chiuse ed imbarcazioni.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO CATALIZZATO**

<b>Catalizzatori</b>		<b>712.0000</b>	<b>715.0000</b>
Viscosità CF4/20°C	sec	30 - 35	65 - 70
Peso specifico	Kg/lt	1,050 - 1,150	1,050 - 1,200
Residuo secco	%	47 - 53	58 - 64
Infiammabilità	°C	< 21	< 21
Resistenza alla temperatura	°C	80 - 100	80 - 100

### **CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO**

Brillantezza	gloss 95
Aderenza (su fondo serie 364)	ottima
Piegatura cilindrica Ø 10 mm.	ottima
Resistenza in nebbia salina 450/500 ore ( su fondo epossidico serie 364)	ottima
Formazione di ruggine sull'incisione	< a 1 mm
Senza formazione di blistering	
Resa teorica con spessore secco di 35-40 micron (cat. con 712.0000)	7-9 mq/kg
Resa teorica con spessore secco di 45-50 micron (cat. con 715.0000)	7-9 mq/kg

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione dalla dimensione e dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

### **COLORI STANDARD**

Secondo cartella colori smalti industriali

### **MODALITÀ APPLICATIVE**

La serie 614 può essere applicata con aerografi tradizionali e con impianti Airless normali ed elettrostatici, tenendo però presente i limiti di durata del prodotto catalizzato ( pot-life )

Catalizzatore	Cod. 712.0000 (isocianato alifatico)	Cod. 715.0000 (isocianato alifatico A.S.)
Rapporto di catalisi	% 40 100 parti in peso di Smalto e 40 parti in peso di catalizzatore	% 15 100 parti in peso di Smalto e 15 parti in peso di catalizzatore
Diluyente	Cod. 763.0000	Cod. 763.0000
Diluizione	% 10 - 15	% 10 - 15



## INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -  
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Viscosità di applica- Sec 16 - 18  
zione CF4/20°C

Sec 22 - 25

Numero delle mani Una leggera - appassimento 5 - 10' - Una leggera - appassimento 5 - 10' -  
una normale una normale

Si consiglia di applicare ISOCRIL con le viscosità e gli spessori consigliati per evitare imperfezioni del film ( puntature, soffiature ). Durante la stagione estiva (oltre 25°C – umidità superiore al 60%) è consigliabile diluire il prodotto con 782.0000 (diluyente lento per poliuretanic).

Catalizzando la Serie 614 con indurente isocianato A.S. 715.0000 si ottiene un prodotto applicabile con impianti tradizionali ottenendo spessori più elevati con un solido più alto e una notevole riduzione di V.O.C.

### Condizioni applicative

Temperatura superiore a +10°C

Umidità relativa inferiore al 70%

Situazioni diverse in modo significativo da quelle indicate rallentano la reazione fra i componenti e possono portare a pellicole non perfettamente indurite ed opache.

### Indurimento ad aria 20°C

Fuori polvere minuti 40 - 60

Fuori tatto ore 6 - 8

Totale ore 24 - 36

Pot-life ore 6 - 8

### Indurimento a forno

(appassimento ad aria per 15 - 20 minuti )

Temperatura °C 80 - 100

Minuti 30 - 40

La serie 614 è sempre sovraspruzzabile, però dopo 3 - 4 giorni si rende necessaria una leggera carteggiatura per garantire una perfetta aderenza della mano successiva. Il manifestarsi delle massime resistenze della pellicola si raggiunge dopo 6 - 8 giorni dall'applicazione

### Cicli indicativi consigliati

Su ferro ( resistenza agli agenti atmosferici )

1° mano Fondo epossidico serie 364 - oppure Ecosint serie 326

essiccazione per 6 - 8 ore a 20°C

2° mano Smalto Isocril serie 614 catalizzato con il 40% di 712.0000 (15% 715.000)

Su ferro sabbaiato ( resistenza in atmosfera industriale e marina)

1° mano Zincante epossidico serie 365

essiccazione per 24 ore a 20°C

2° mano fondo epossidico serie 364

essiccazione per 6 - 8 ore a 20°C

3° mano Smalto Isocril serie 614 catalizzato con il 40% di 712.0000 (15% 715.000)



## INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



### **NORME DI SICUREZZA**

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare per es., il contatto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

### **CONFEZIONI DI VENDITA**

614	Smalto Isocril Lucido	Kg. 20 P.N.
712.0000	Catalizzatore	Kg. 8 P.N.
715.0000	Catalizzatore A.S.	Kg. 3 P.N.
763.0000	Diluyente rapido per poliuretanic	Lt 25-Lt 5
782.0000	Diluyente lento per poliuretanic	Lt 25-Lt 5

### **DURATA IN MAGAZZINO**

Mesi 12 a 30°C massimo in contenitori originali sigillati. I catalizzatori devono essere conservati in recipienti ermeticamente chiusi e con poca camera d'aria.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.